

Нейлоновый хомут – лента (полоса) с устройством захвата в виде головки с литым язычком с пиловидными выступами, используемый для прокладки и фиксации электропроводок в электрических установках.

Примеры обозначения:

1. Виды и основные размеры

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Technical drawing of a mechanical part, likely a shaft or rod. The main view shows a long, thin component with a cross-section labeled 'А' and a detail view labeled 'В' and 'С'.

Из	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 259925-001-5257202030-2021

Лист 2

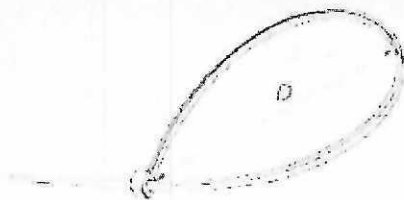


Рисунок 1. Общий вид нейлонового хомута.

1.2 Размерный ряд нейлоновых хомутов

Модель хомута	Ширина ленты, мм (C)	Длина ленты, мм (B)	Высота ленты, мм (A)	Максимальный диаметр, мм (D)	Максимальная рабочая нагрузка (кг)	Количество в упаковке, шт
2,5*80	2,5	80	1,06	16	8	100
2,5*100	2,5	100	1,06	22	8	100
2,5*120	2,5	120	1,06	30	8	100
2,5*150	2,5	150	1,06	35	8	100
2,5*200	2,5	200	1,06	50	8	100
2,5*250	2,5	250	1,06	65	8	100
3,6*100	3,6	100	1,15	22	18	100
3,6*150	3,6	150	1,15	35	18	100
3,6*200	3,6	200	1,15	50	18	100
3,6*250	3,6	250	1,15	65	18	100
3,6*300	3,6	300	1,15	80	18	100
3,6*350	3,6	350	1,15	95	18	100
3,6*370	3,6	370	1,15	100	18	100
3,6*400	3,6	400	1,15	105	18	100
3,6*450	3,6	450	1,15	130	18	100
3,6*500	3,6	500	1,15	150	18	100
4,8*150	4,8	150	1,2	35	22	100
4,8*200	4,8	200	1,2	50	22	100
4,8*250	4,8	250	1,2	65	22	100
4,8*300	4,8	300	1,2	80	22	100
4,8*350	4,8	350	1,2	95	22	100

Инов. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инов. № дубл.
Подп. и дата	
Инов. № подл.	

ИЗ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

ТУ 259925-001-5257202030-2021

2.2.3 Предел прочности петли - сохраняет, по крайней мере, 50% заявленного предела прочности стяжки и механической прочности устройств для фиксации после проведения испытаний (согласно ГОСТ Р МЭК 62275-2015).

2.2.4 Максимальная рабочая температура: +85 °С, минимальная рабочая температура: -40 °С, диапазон температуры монтажа: от 0 °С до +60 °С.

2.2.5 Тип пожаробезопасности: невоспламеняющиеся, самозатухающие.

2.2.6 Цвет: белые, черные.

2.2.7 Сопротивление ультрафиолетовому излучению: черные - стойкие к ультрафиолетовому излучению, белые – нестойкие к ультрафиолетовому излучению.

2.2.8 Чтобы не повредить кабели и не нанести травм монтажнику или потребителю, поверхность нейлонового хомута должна быть без заусенцев и подобных неровностей, а края должны быть гладкими.

2.2.9 Нейлоновый хомут должен выдерживать усилия, которые могут возникнуть во время монтажа и применения. Нейлоновый хомут должен:

- быть приспособленным к монтажу при максимальном и минимальном связываемом диаметре, заявленным изготовителем;
- обеспечивать монтаж при минимальной и максимальной температуре окружающей среды, заявленной изготовителем;
- быть стойким к механическим воздействиям при минимальной и максимальной рабочей температуре, заявленной изготовителем;
- обеспечивать монтаж в условиях вибрации.

2.3. Маркировка

2.3.1 Маркировка предприятия-изготовителя нейлоновых хомутов указывается на упаковке в виде маркировочного ярлыка на группу изделий. Маркировка должна быть долговечной и четкой.

2.3.2 Маркировочный ярлык должен содержать:

- наименование и местонахождение предприятия-изготовителя;
- полное наименование изделия, согласно ТУ;
- размер изделия;
- количество изделий, входящих в упаковку.

2.3.3 Транспортная маркировка производится в соответствии с требованием ГОСТ 14192-96.

2.4. Упаковка

максимальной рабочей температуре, заявленной изготовителем;
 - обеспечивать монтаж в условиях вибрации.

2.3. Маркировка

2.3.1 Маркировка предприятия-изготовителя нейлоновых хомутов указывается на упаковке в виде маркировочного ярлыка на группу изделий. Маркировка должна быть долговечной и четкой.

2.3.2 Маркировочный ярлык должен содержать:

- наименование и местонахождение предприятия-изготовителя;
- полное наименование изделия, согласно ТУ;
- размер изделия;
- количество изделий, входящих в упаковку.

2.3.3 Транспортная маркировка производится в соответствии с требованием ГОСТ 14192-96.

2.4. Упаковка